



**DICHIARAZIONE DI INIZIO DEL POSSESSO O DETENZIONE DI LOCALI E AREE AI FINI DELLA  
TASSA RIFIUTI<sup>1</sup> UTENZE DOMESTICHE**

**Al Funzionario Responsabile dei Tributi  
del Comune di Grammichele  
Piazza C.M. Carafa, 38  
95042 Grammichele**

Il/la sottoscritto/a		Nato/a a		il	
----------------------	--	----------	--	----	--

residente in		Via		n.		Int.	
--------------	--	-----	--	----	--	------	--

Codice fiscale		Recapito telefonico	
----------------	--	---------------------	--

e-mail		PEC (posta certificata)	
--------	--	-------------------------	--

avvalendosi della facoltà prevista dall'art. 47 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445 e dell'art. 483 del codice penale nel caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità in atti

**DICHIARA**

di avere a propria disposizione dal <sup>2</sup>		in qualità di <sup>3</sup>		i locali siti in
--	--	----------------------------	--	------------------

Via		n.		interno		piano	
-----	--	----	--	---------	--	-------	--

nominativo del proprietario		nominativo del precedente detentore	
-----------------------------	--	-------------------------------------	--

Locali tassabili	Mq	Riferimenti catastali dell'immobile <sup>4</sup>			Numero Occupanti
		foglio	particella	subalterno	
Superficie dell'abitazione comprese le scale (esclusi balconi e terrazze scoperte) <sup>5</sup>					

**DICHIARA INOLTRE**

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Data

Firma del dichiarante

\_\_\_\_\_  
(Allegare copia del documento di identità del dichiarante)

\_\_\_\_\_

<sup>1</sup> TARI (L.147/2013 art.1 comma 639 e ss) in vigore dal 01/01/2014

<sup>2</sup> La dichiarazione deve essere presentata al Comune dalla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali assoggettabili al tributo.

<sup>3</sup> Indicare il titolo alla base della disponibilità dell'immobile (proprietario, locatario, comodatario.....)

<sup>4</sup> I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale dell'immobile. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari del fabbricato.

<sup>5</sup> Sono da includere nel calcolo i balconi e le terrazze chiuse a veranda e comunque aperte solo su lato frontale.

## AVVERTENZE

1. La dichiarazione deve contenere, a pena di nullità, i dati fondamentali per la conseguente tassazione;
2. ai sensi della legge e del regolamento la mancata osservanza delle indicazioni ivi espresse comporta l'applicazione di sanzioni di legge;
3. la dichiarazione deve essere debitamente sottoscritta dal dichiarante e corredata di copia del documento di identità;
4. la dichiarazione viene presentata una sola volta ed è quindi valida anche per gli anni successivi, purché non cambino le condizioni iniziali;
5. nel caso di dichiarazione tardiva saranno applicate le sanzioni previste dalla disciplina normativa della relativa tassa (L.147/2013 art.1 comma 639 e ss) e del vigente Regolamento TARI approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 48 del 31/07/2021.

Per informazioni circa le modalità di raccolta rifiuti in essere in città occorre utilizzare il seguente link: <http://www.ecoinfo.it/>

---

### Presentazione della dichiarazione

La dichiarazione deve essere presentata all'Ufficio Tributi nei seguenti modi:

- **posta prioritaria**
- **Email:** [ufftarsu@comune.grammichele.ct.it](mailto:ufftarsu@comune.grammichele.ct.it)
- **PEC (posta certificata):** [ufficio\\_tari@pec.comune-grammichele.it](mailto:ufficio_tari@pec.comune-grammichele.it)
- **Ufficio Tributi** (Piazza C. M. Carafa,38.) riceve solo per appuntamento telefonando al numero 0933 859244/249