



Comune di Marciano della Chiana

Provincia di Arezzo

Ufficio Tributi

DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI

(Art.1, c.641-666 della legge 27/12/2013, n. 147)

DA PRESENTARE ENTRO IL 30/06 DELL'ANNO SUCCESSIVO ALLA DATA DI INIZIO DEL POSSESSO O DELLA DETENZIONE /DI MODIFICA DEI DATI DICHIARATI/DI CESSAZIONE

(Art. 40-41 del Regolamento)

UTENZA DOMESTICA

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Il sottoscritto _____ nato a _____ il
_____ C.F. _____ residente in
_____ Via _____ n. _____ CAP

Tel./ cell. _____ / _____ - fax _____ / _____ PEC

o in alternativa

In qualità di:

- Proprietario
- Titolare di diritto di abitazione
- Affittuario
- In comodato gratuito

Dell'immobile di Via _____ n. _____

CHIEDE

la riduzione prevista dal regolamento poiché:

- trattasi di locali a disposizione di persone non ivi residenti per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo, in quanto:
 - a) l'immobile viene utilizzato nel corso dell'anno per periodi che complessivamente non sono superiori a 180 giorni. Tale condizione dovrà risultare inequivocabilmente da idonea documentazione che dovrà consistere ad esempio in fatture di utenze (gas, acqua, energia elettrica), da presentare contestualmente alla denuncia da parte dell'utente;
 - b) nessuno è residente nell'abitazione interessata, e l'abitazione di residenza del sottoscritto è la seguente _____
 - c) Il sottoscritto non intende cedere l'alloggio in locazione o in comodato;

DICHIARA

di autorizzare il Comune di Marciano della Chiana in qualità di titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione. Resta inteso che il trattamento si compie nel rispetto delle norme di cui agli art. 7 e 13 del D.Lgs del 30/06/2003, n. 196.

DATA _____



Comune di Marciano della Chiana

Provincia di Arezzo

Ufficio Tributi

Firma

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ p. UFFICIO TARI _____

Note: _____

AVVERTENZE

1. Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
2. Nei casi di spedizione postale, **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare un recapito telefonico per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- all' UFFICIO PROTOCOLLO del COMUNE DI MARCIANO DELLA CHIANA;
- spedizione postale con RACCOMANDATA A/R a UFFICIO TRIBUTI del COMUNE DI MARCIANO DELLA CHIANA UFFICIO TARI – PIAZZA FANFULLA N. 4 – CAP 52047 MARCIANO DELLA CHIANA (AR)
- via PEC a: comunemarcianodellachiana@pec.it

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare l'esatta denominazione del soggetto rappresentato.
- (2) Le superficie da indicare è quella calpestabile misurata sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale. Si considerano locali tutti i vani comunque denominati sia principali che accessori. Per le aree coperte o scoperte le superfici devono essere misurate sul perimetro interno delle stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono. In ogni caso la superficie oggetto di tassazione non potrà essere inferiore all'80% della superficie catastale.