



DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

(Legge 27/12/2013, n. 147, commi 639 e successivi)

Ai sensi dell'art. 26 Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI)

USO DOMESTICO

☐ **NUOVA ISCRIZIONE**

☐ **VARIAZIONE / RETTIFICA**

☐ **CESSAZIONE**

Il sottoscritto _____ nato a _____ il _____

Cod. Fisc. _____ residente in _____

Prov. _____ Via/Piazza _____ nr. _____ CAP _____

tel. _____ e-mail _____ NR. _____

CONTRIB. _____

DICHIARA DI:

☐ **DETENERE**

☐ **POSSEDERE**

☐ **CESSARE**

DAL (1) _____ i seguenti locali posti nel Comune di Foiano della Chiana Via/piazza
_____ n° _____ occupanti nr. _____

Descrizione immobili	Fgl.	Part.	Sub.	Cat.	Sup. totale mq. netti	Numero Utenza

Specificare e documentare eventuali situazioni di non tassabilità: _____

Proprietario: _____

Precedente occupante / subentrante: _____

Note:

DICHIARA inoltre:

di autorizzare il Comune di Foiano della Chiana al trattamento dei dati personali forniti nell'esercizio delle attività connesse alla presente dichiarazione. Resta inteso che il trattamento si compie nel rispetto delle norme di cui agli art. 7 e 13 del D.Lgs del 30/06/2003, n. 196.

Data _____

Firma del dichiarante _____

Qualifica _____

Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000 e successive modifiche e integrazioni. La presente dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto o corredata da copia del documento d'identità.



PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO TARI

Data di registrazione _____

Il Funzionario incaricato

Tutte le informazioni sulla gestione dei rifiuti sono disponibili sul sito del Comune al seguente indirizzo:

<https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=D649#>

NOTE

(1) La presente dichiarazione deve essere presentata in Comune (direttamente all'ufficio protocollo o spedita a mezzo posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento o inviata in via telematica con posta elettronica certificata all'indirizzo comunefoiano@legalmail.it) **entro 90 giorni solari** dalla data di inizio/variazione/cessazione dell'occupazione o detenzione dei locali o aree.

La presente dichiarazione assume anche il valore di richiesta di attivazione del servizio, ai sensi dell'art. 6 del TORIF, di cui alla delibera ARERA n. 15 del 2022.