



**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)**

(Legge 27/12/2013, n. 147, commi 639 e successivi)

*Ai sensi dell'art. 26 Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI)*

**USO NON DOMESTICO**

☐ **NUOVA ISCRIZIONE**

☐ **VARIAZIONE / RETTIFICA**

☐ **CESSAZIONE**

Il sottoscritt\_ \_\_\_\_\_ nat\_ a \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_\_ cod. fisc. \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_ Via/Piazza  
\_\_\_\_\_ nr. \_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ , in qualità di  
\_\_\_\_\_ della ditta/società \_\_\_\_\_  
cod.fisc. \_\_\_\_\_ P. Iva \_\_\_\_\_ Cod. ATECO \_\_\_\_\_ con sede legale in  
\_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_ nr. \_\_\_\_ CAP  
\_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
pec \_\_\_\_\_ **NR. CONTRIB.** \_\_\_\_\_

**DICHIARA DI:**

☐ **DETENERE**

☐ **POSSEDERE**

☐ **CESSARE**

**DAL** (1) \_\_\_\_\_ i seguenti locali ad uso **ATTIVITA'** posti nel Comune di Foiano della Chiana  
Via/piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_ scala \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_\_  
di proprietà di \_\_\_\_\_  
Precedente occupante / subentrante: \_\_\_\_\_  
Tipologia attività svolta \_\_\_\_\_

| Descrizione locali | Numero<br>Utenza | Fgl. | Part. | Sub. | Cat. | Sup.<br>totale mq. | Sup.<br>tassabile<br>mq. | Sup.<br>esclusa<br>mq. |
|--------------------|------------------|------|-------|------|------|--------------------|--------------------------|------------------------|
|                    |                  |      |       |      |      |                    |                          |                        |
|                    |                  |      |       |      |      |                    |                          |                        |
|                    |                  |      |       |      |      |                    |                          |                        |

Specificare e documentare eventuali esclusioni / riduzioni: \_\_\_\_\_

☐ **VARIARE SUPERFICIE** da mq \_\_\_\_\_ a mq \_\_\_\_\_ a seguito di \_\_\_\_\_

☐ **VARIARE DESTINAZIONE D'USO** da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_

**Note:**

**DICHIARA** inoltre:

di autorizzare il Comune di Foiano della Chiana al trattamento dei dati personali forniti nell'esercizio delle attività connesse alla presente dichiarazione. Resta inteso che il trattamento si compie nel rispetto delle norme di cui agli art. 7 e 13 del D.Lgs del 30/06/2003, n. 196.



Data \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante \_\_\_\_\_

Qualifica \_\_\_\_\_

Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000 e successive modifiche e integrazioni. La presente dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto o corredata da copia del documento d'identità.

**PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO TARI**

Data di presentazione \_\_\_\_\_

Per Sportello Tari:

Il Funzionario incaricato

Tutte le informazioni sulla gestione dei rifiuti sono disponibili sul sito del Comune al seguente indirizzo:

<https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=D649#>

**NOTE**

(1) La presente dichiarazione deve essere presentata in Comune (direttamente all'ufficio protocollo o spedita a mezzo posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento o inviata in via telematica con posta elettronica certificata all'indirizzo [comunefoiano@legalmail.it](mailto:comunefoiano@legalmail.it)) **entro 90 giorni solari** dalla data di inizio/variazione/cessazione dell'occupazione o detenzione dei locali o aree.

La presente dichiarazione assume anche il valore di richiesta di attivazione del servizio, ai sensi dell'art. 6 del TORIE, di cui alla delibera ARERA n. 15 del 2022.