

DICHARA

agli effetti dell'applicazione della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani, le superfici e, per le sole utenze domestiche, il numero di occupanti presenti nell'immobile alla data del 1° gennaio ovvero alla data di inizio occupazione se successiva al 1° gennaio, restando inteso che il numero di occupanti sarà modificabile d'ufficio in base a variazioni anagrafiche o ad altre risultanze a disposizione dell'ufficio.

n° occupanti al 1° gennaio o alla data di inizio occupazione se successiva	UTENZA DOMESTICA	LOCALI		
		n°	Superficie calpestabile mq.	Superficie catastale mq.
1	Locali destinati ad uso abitazione: Comprende tutti i vani interni all'ingresso delle abitazioni, tanto se principali (camere, sale, cucine, ecc.) che secondari o accessori (anticamere, ripostigli, corridoi, bagni, gabinetti, ecc.) e così pure le pertinenze anche se separate dal corpo principale dell'edificio (rimesse, autorimesse, serre ed aree comunque coperte, comprese tettoie e simili, ecc.)			
2				
3				
4				
5				
6 o più				

n.	UTENZA NON DOMESTICA (descrizione attività)	Superficie calpestabile mq.	Superficie catastale mq.
1			
2			
3			
4			

Data _____

Firma _____

N.B.: Vincolo di solidarietà tra i possessori o detentori all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria

Al pagamento del tributo conseguente alla presente denuncia non è tenuto esclusivamente il soggetto intestatario e sottoscrittore della stessa ma, per intero con vincolo di solidarietà, tutti i componenti maggiorenni della famiglia anagrafica o tutti coloro che usano in comune le superfici (art. 1, c. 642, L. n. 147/2013 e art. 7, c. 1 regolamento TARI)

- parte riservata all'ufficio -					
n.	Categoria utenza non domestica	mq	n.	Categoria utenza non domestica	mq
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto		16	Banchi di mercato beni durevoli	
2	Cinematografi e teatri		17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbieri, estetista	
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta		18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi		19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	
5	Stabilimenti balneari		20	Attività industriali con capannoni di produzione	
6	Esposizioni, autosaloni		21	Attività artigianali di produzione beni specifici	
7	Alberghi con ristorante		22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	
8	Alberghi senza ristorante		23	Mense, birrerie, amburgherie	
9	Case di cura e riposo		24	Bar, caffè, pasticceria	
10	Ospedali		25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	
11	Uffici, agenzie		26	Plurilicenze alimentari e/o miste	
12	Banche ed istituti di credito, studi professionali		27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	
13	Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli		28	Ipermercati di generi misti	
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze		29	Banchi di mercato genere alimentari	
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato		30	Discoteche, night club	

**RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE, AI SENSI DELL'ART. 23 DEL VIGENTE
REGOLAMENTO DELLA TARI**

- 1** abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale, limitato o discontinuo (art. 23, lett. a).
A tal fine dichiara che
1. gli immobili sotto indicati sono a disposizione dalla data del _____
- categoria _____, classe _____, foglio _____, mappale _____, subalterno _____
categoria _____, classe _____, foglio _____, mappale _____, subalterno _____
categoria _____, classe _____, foglio _____, mappale _____, subalterno _____
2. di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato

AUTORIZZO

A spedire via *email* gli avvisi di pagamento TARI al seguente indirizzo di posta elettronica:

Data _____

Firma

INFORMAZIONI PER LA PRESENTAZIONE DELLA DENUNCIA

La presente denuncia può essere consegnata allo sportello fisico dell'Ufficio Tributi (piazza Martiri della Libertà 28, 1° piano del palazzo comunale, previo appuntamento) o inviata all'indirizzo mail dedicato; si riportano di seguito i contatti di riferimento:

tel. **0321800750** oppure **0321800751**
mail **tributi@comune.galliate.no.it**

INFORMAZIONI SUL SERVIZIO

Le informazioni sulle condizioni di erogazione dei servizi di raccolta e trasporto e di spazzamento e lavaggio delle strade, le corrette modalità di conferimento dei rifiuti, le modalità per la consegna delle attrezzature per la raccolta e le indicazioni per reperire la Carta della qualità del servizio sono reperibili sul sito internet del gestore <http://www.cbbn.it/> e sul sito <https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=D872#>

Informativa sulla Tutela dei dati personali (Privacy) – D.Lgs. 196/2003 e L. 675/1996

La informiamo che il trattamento dei suoi dati personali verrà effettuato esclusivamente al fine dell'iscrizione al tributo conseguente alla presentazione della denuncia, così come previsto per legge.

Nessun altro uso dei suddetti dati verrà effettuato dal Comune di Galliate, che, agli effetti del D.Lgs. 196/2003, così come modificato ed integrato dal Regolamento UE n. 679/2016 (GDPR – General Data Protection Regulation) a decorrere dal 25 maggio 2018, deve essere considerato unico titolare del trattamento in oggetto.

Responsabile del trattamento dei dati è stata nominata la Dott.ssa Paola Mainini.

La informiamo che, ai sensi dell'art. 18, comma 4 D.Lgs. 196/2003, il trattamento di dati personali svolto da un Ente pubblico non economico non richiede il preventivo consenso espresso dall'interessato.

ANNOTAZIONI
