



# Comune di Uzzano

Provincia di Pistoia

Area Finanziaria

Servizio Tributi

## TARI - TASSA RIFIUTI

### ANNO 2023

(L.147/2013)

### Richiesta contributo – utenze domestiche

Il sottoscritto (intestatario utenza TARI) \_\_\_\_\_

nat \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ residente in UZZANO,

Via /P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, piano \_\_\_\_\_, interno \_\_\_\_\_

nel fabbricato di proprietà di \_\_\_\_\_

A titolo di  proprietario  comodatario  locatario  altro

tel. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ mail \_\_\_\_\_

### **RICHIEDE**

( ) **il contributo nella misura del 70% del tributo, per un massimo di:**

€ 70,00 per nuclei composti da una sola persona;

€ 105,00 per nuclei composti da due a tre persone;

€ 150,00 per nuclei composti da quattro o più persone;

**(in quanto nucleo con ISEE fino a € 5.000,00)**

( ) **il contributo nella misura del 30% del tributo, per un massimo di:**

€ 50,00 per nuclei composti da una sola persona;

€ 75,00 per nuclei composti da due a tre persone;

€ 130,00 per nuclei composti da quattro o più persone;

**(in quanto nucleo con ISEE fino a € 10.000,00)**

*Il contributo sarà erogato esclusivamente al richiedente, sotto forma di discarico, direttamente sul tributo dovuto per l'anno 2023 ed il contribuente dovrà provvedere all'integrale pagamento di quanto dovuto entro e non oltre il 05 Dicembre 2023 (data di scadenza dell'ultima rata prevista dal vigente regolamento TARI).*

A tal fine, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, sotto la propria personale responsabilità:

**DICHIARA**  
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE**  
*(art. 46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)*

1. di essere residente nel Comune di Uzzano al 1° Gennaio 2023;
2. di disporre dell'attestato ISEE, privo di anomalie, rilasciato dalle competenti strutture, attestante un valore dell' Indicatore della Situazione Economica Equivalente non superiore a:  
    ( ) Euro 5.000,00 annui  
    ( ) Euro 10.000,00 annui
3. che il proprio nucleo familiare è composto esclusivamente da \_\_\_\_\_ persone:  
*Per nucleo familiare si considera quello composto dal richiedente e da tutti coloro, anche se non legati da vincoli di parentela, che risultano nel suo stato di famiglia anagrafico e altri soggetti considerati a carico ai fini IRPEF, alla data di presentazione della domanda.*
4. che l'immobile occupato, qualora detenuto a titolo di proprietà, usufrutto o abitazione, non rientra nella seguenti categorie catastali A/1 – A/8 – A/9;
5. di essere in regola con il pagamento della TARI degli anni 2021 e 2022;

I requisiti devono essere posseduti alla data della presentazione della domanda.

Dichiaro inoltre di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.lgs. 196/2003 e del 13 del Regolamento Europeo 679/2016, che i dati personali raccolti sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Uzzano, li .....

**IL DICHIARANTE**

\_\_\_\_\_  
firma per esteso e leggibile

**Allegati:**

- Attestazione I.S.E.E. del nucleo familiare di appartenenza in corso di validità;
- Copia documento di riconoscimento in corso di validità.

**Informativa sulla Privacy**

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento Europeo n. 679/2016, con la sottoscrizione del presente modulo, si acconsente esplicitamente al trattamento dei dati personali secondo le modalità e nei limiti descritti nell'informativa sulla privacy.