



Comune di Uzzano

Provincia di Pistoia
Settore Finanziario
Servizio Tributi

TARI - TASSA RIFIUTI ANNO 2024

(L.147/2013)

Richiesta contributo – utenze domestiche

Il sottoscritto (intestatario utenza TARI) _____

nat _____ a _____ il _____

C.F. _____ residente in UZZANO,

Via /P.zza _____ n. _____, piano _____, interno _____

nel fabbricato di proprietà di _____

A titolo di proprietario comodatario locatario altro

tel. _____ / _____ mail _____

RICHIEDE

() **il contributo nella misura del 70% del tributo, per un massimo di:**
€ 70,00 per nuclei composti da una sola persona;
€ 105,00 per nuclei composti da due a tre persone;
€ 150,00 per nuclei composti da quattro o più persone;
(in quanto nucleo con ISEE fino a € 5.000,00)

() **il contributo nella misura del 30% del tributo, per un massimo di:**
€ 50,00 per nuclei composti da una sola persona;
€ 75,00 per nuclei composti da due a tre persone;
€ 130,00 per nuclei composti da quattro o più persone;
(in quanto nucleo con ISEE fino a € 10.000,00)

Il contributo sarà erogato esclusivamente al richiedente, sotto forma di discarico, direttamente sul tributo dovuto per l'anno 2024 e il contribuente dovrà provvedere all'integrale pagamento di quanto dovuto entro e non oltre il 05 Dicembre 2024 (data di scadenza dell'ultima rata prevista dal vigente regolamento TARI).

A tal fine, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, sotto la propria personale responsabilità:

DICHIARA
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
(art. 46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)

1. di essere residente nel Comune di Uzzano al 1° Gennaio 2024;
2. di disporre dell'attestato ISEE, privo di anomalie, rilasciato dalle competenti strutture, attestante un valore dell' Indicatore della Situazione Economica Equivalente non superiore a:
 () Euro 5.000,00 annui
 () Euro 10.000,00 annui
3. che il proprio nucleo familiare è composto esclusivamente da _____ persone:
Per nucleo familiare si considera quello composto dal richiedente e da tutti coloro, anche se non legati da vincoli di parentela, che risultano nel suo stato di famiglia anagrafico e altri soggetti considerati a carico ai fini IRPEF, alla data di presentazione della domanda.
4. che l'immobile occupato, qualora detenuto a titolo di proprietà, usufrutto o abitazione, non rientra nella seguenti categorie catastali A/1 – A/8 – A/9;
5. di essere in regola con il pagamento della TARI degli anni 2022 e 2023;

I requisiti devono essere posseduti alla data della presentazione della domanda.

Dichiaro inoltre di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.lgs. 196/2003 e del 13 del Regolamento Europeo 679/2016, che i dati personali raccolti sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Uzzano, li

IL DICHIARANTE

firma per esteso e leggibile

Allegati:

- Attestazione I.S.E.E. del nucleo familiare di appartenenza in corso di validità;
- Copia documento di riconoscimento in corso di validità.

Informativa sulla Privacy

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento Europeo n. 679/2016, con la sottoscrizione del presente modulo, si acconsente esplicitamente al trattamento dei dati personali secondo le modalità e nei limiti descritti nell'informativa sulla privacy.