



**DENUNCIA PER LA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)
UTENZA NON DOMESTICA**

(art. 1 commi 639 e seguenti Legge 147/2013 - regolamento TARI approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n.° 30 del 26.09.2014 e modificato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 42 del 24.06.2016)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ residente in _____ via/piazza _____ n° _____
Codice Fiscale _____ in qualità di _____ della società/ditta
_____ sede legale in _____ via/piazza _____
n° _____ P.Iva _____ recapito telefonico _____ / _____ PEC _____

DICHIARA

ISCRIZIONE

AGEVOLAZIONE

CESSAZIONE

PER I LOCALI ED AREE SCOPERTE AD USO ATTIVITÀ DI SEGUITO SPECIFICATI

A DECORRERE AL _____

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore (se conosciuto) solo in caso di nuova iscrizione _____

Indicare i dati catastali e le superfici dell'abitazione e dei vani accessori

Le superfici dei magazzini vanno indicate SEPARATAMENTE.

Tipologia	Foglio	Part.IIa	Sub	Categ.	Sup. catastale	Sup.Imponibile Mq

Sono da escludere dal calcolo i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

La superficie imponibile dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

DATI ATTIVITÀ	
ATTIVITÀ SVOLTA	
CODICE ATECO (iscrizione Camera di Commercio)	
CATEGORIA TARI (assegnata dall'ufficio tributi)	

DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE OCCUPAZIONE/DETTENZIONE DI LOCALI E/O AREE
(da compilarsi anche in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Vetralla)

Il sottoscritto _____ le cui generalità sono indicate sopra

DICHIARA

che a far data dal _____ ha cessato l'occupazione dei locali ubicati in via/p.zza _____ n° _____

Int. ____ Piano ____ di mq _____ e distinto in catasto al Foglio _____ Particella/mapp. _____ sub _____ Cat. ____ Classe ____
sup. mq _____ destinati al seguente uso: _____

per i seguenti motivi

L'immobile resta di proprietà, inutilizzato, non arredato e privo di tutte le utenze attive dei servizi di rete, (gas, acqua, energia elettrica) nell'immobile non è stabilita la residenza anagrafica.

L'immobile è stato venduto a: _____ C.F. _____

L'immobile è stato locato a: _____ C.F. _____

L'immobile è stato reso al proprietario Sig. _____ nato a _____

il ____/____/____ residente a _____ via/p.zza _____

Altro _____

Note: _____

Il Dichiarante fa richiesta per l'applicazione della riduzione e/o agevolazione tariffaria per:

A - Recupero in proprio dei rifiuti

A tal fine dichiara sotto la propria responsabilità:

- di voler recuperare in proprio parte dei rifiuti speciali dichiarati assimilati ai sensi della normativa vigente e del Regolamento comunale;
- di consegnare all'ufficio tributi entro il 31 dicembre dell'anno di presentazione della domanda originaria, i documenti (fatture, dichiarazioni della ditta che materialmente recupera i rifiuti e qualsiasi ulteriore documento che l'ufficio ritenga necessario chiedere) che dimostrino l'avvenuto recupero in proprio di una determinata percentuale dei rifiuti differenziati prodotti;
- di accettare i controlli che l'ufficio vorrà disporre e di accettare che in caso di accertamento di irregolarità verrà revocato il diritto alla riduzione e si procederà al recupero dell'imposta e all'erogazione di sanzioni.

B - Utenza ubicata fuori dalla zona in cui è effettuata la raccolta dei rifiuti urbani ed assimilati, ad distanza dal più vicino punto di raccolta:

superiore o pari a 1000 metri lineari (calcolati su strada carrozzabile) ma inferiore a 1.500 metri lineari (60%);

superiore o pari a 1500 metri lineari (calcolati su strada carrozzabile) (65%).

C - Nuove attività produttive avviate fra il 01.01.2015 ed il 31.12.2019 in locali e aree ubicati nei centri abitati, così come delimitati dalle planimetrie allegate al Regolamento dell'ornato cittadino di cui alla Deliberazione del C.C. n. 15 del 23.04.2013, ad esclusione dei locali C2, C6 e categorie A (la tariffa si applica in misura ridotta del 100%, della parte fissa e variabile, per un periodo di tre anni decorrenti dall'inizio dell'attività.)

A tal fine dichiara sotto la propria responsabilità:

- che l'attività produttiva è stata avviata il _____;
- di essere in regola con il DURC relativamente alla regolarità contributiva INPS- INAIL;
- di presentare annualmente all'ufficio tributi, entro il 30 giugno, il DURC relativo al periodo d'imposta;
- di accettare i controlli che l'ufficio vorrà disporre e di accettare che in caso di accertamento di irregolarità verrà revocato il diritto all'agevolazione e si procederà al recupero dell'imposta e all'erogazione di sanzioni.

Presentazione della denuncia

La denuncia può essere consegnata o direttamente o a mezzo posta con raccomandata a/r o a mezzo fax, o posta elettronica o PEC, allegando fotocopia del documento d'identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Vetralla – Via Cassia Interna, 128 - 01019 Vetralla (VT), con le seguenti scadenze:

- **Denuncia per l'applicazione della tassa (nuova occupazione/conduzione), di variazione o di cessazione. Va presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo.** (oltre tale termine si incorre in violazione per omessa presentazione).
- **Comunicazioni inerenti riduzioni e/o agevolazioni tariffarie.** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto:
 - dall'avvio del recupero in proprio di parte dei rifiuti speciali per le riduzioni di cui al punto A;
 - dalla data di inizio dell'attività a condizione che la denuncia venga presentata regolarmente entro il termine del 30 giugno per l'agevolazione di cui al punto B.

Il sottoscritto prende atto che è onere del contribuente provvedere al versamento entro le scadenze previste dal Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti.

Il sottoscritto dichiara che i dati e le informazioni soprascritte sono conformi a verità.

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 D.Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per i quali la presente dichiarazione viene resa.

La presente dichiarazione produce effetti anche ai fini dell'applicazione della Tarsu e della Tares per i periodi antecedenti il 1°.01.2014.

Il sottoscritto con la propria sottoscrizione in calce della dichiarazione, accetta integralmente le informazioni ivi contenute.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi - Palazzo ex Zelli - II piano - Via Cassia Interna, 128 - Vetralla secondo le seguenti modalità:

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| ❖ Orario apertura al pubblico Ufficio Tributi: | |
| Mercoledì -Venerdì | 09.00 - 12.30 |
| Martedì | 15.30 - 17.30 |
| ❖ Tel. 0761 46691/78/41/ 79 / 81 / 82 | |
| ❖ e-mail: tributi@comune.etralla.vt.it | |
| ❖ PEC: comune.etralla@legalmail.it | |

Vetralla, _____ / _____ / _____

Firma
