

Comune di CASOLI
Ufficio Tributi
Via Frentana, 30
66043 **CASOLI** (CH)
Numero verde 800 111 313
Telefono 0872/9928214

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013)
Modulo di ATTIVAZIONE
del servizio di gestione dei rifiuti urbani (art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)
per le UTENZE DOMESTICHE da inviare a COMUNE DI CASOLI (CH)
ENTRO 90 GIORNI SOLARI DALLA DATA DI INIZIO DEL POSSESSO O DETENZIONE
DELL'IMMOBILE

Modalità di invio	Recapito
Posta ordinaria	Via Frentana, 30 – 66043 Casoli (CH)
PEC	comune.casoli.ch@halleycert.it
E-mail	tributi@comune.casoli.ch.it
Consegna a mano allo sportello sito in	Via Frentana, 30 – 66043 Casoli (CH)
- Orari e giorni apertura sportello	lunedì, mercoledì e venerdì dalle ore 9:00 alle ore 12:00 giovedì dalle ore 16:00 alle ore 17:30
Sportello online accessibile dal sito internet	https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985

DENUNCIANTE (Compilare sempre)

CODICE FISCALE* _____ TELEFONO _____
INDIRIZZO EMAIL* _____
COGNOME* _____
NOME * _____
LUOGO DI NASCITA * _____ DATA DI NASCITA * _____
RESIDENZA* _____
RECAPITO(se diverso dalla residenza) _____
*IN QUALITA': **PROPRIETARIO** **LOCATARIO** **COMODATARIO** **EREDE**
AMMINISTRATORE DI CONDOMINIO **ALTRO**

PROPRIETARIO o **COMODANTE** o **DEFUNTO** **ALTRO** (Compilare se diverso dal denunciante)

CODICE FISCALE _____ TELEFONO _____
COGNOME _____
NOME _____
LUOGO DI NASCITA _____ DATA DI NASCITA _____

PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

- 1) Abitazione con un unico occupante (riduzione 30% quota variabile della tariffa)
- 2) Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo (riduzione 30% quota variabile della tariffa)
 A tal fine dichiara espressamente:
 - che l'abitazione di residenza o principale è sita in _____
 _____;
 - di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
- 3) Residenza o dimora per più di sei mesi all'anno in località al di fuori del territorio nazionale . (riduzione 30% quota variabile della tariffa)

**COMPONENTI NUCLEO FAMILIARE O CONVIVENZA*
 (NUMERO DEGLI OCCUPANTI RESIDENTI E/O DOMICILIATI)**

COGNOME	NOME	NASCITA		RELAZIONE DI PARENTELA OVVERO DI CONVIVENZA
		LUOGO	DATA	

trattasi di nuova iscrizione;

trattasi di locali che si aggiungono a quelle di Via _____ n. _____ intestate al sottoscritto;

che attualmente l'utenza TARI è intestata a:

Cognome _____ Nome _____
 nato a _____ il _____.

Data _____

IL DICHIARANTE

Si allega:

Fotocopia delle planimetrie dei locali in scala per i fabbricati non accatastati;

- La firma in calce alla presente domanda è stata apposta in mia presenza previo accertamento dell'identità del dichiarante mediante esibizione di:

- Carta d'identità n° _____ rilasciata da _____.
- Patente n° _____ rilasciata da _____.
- Personalmente conosciuto.

Casoli, li _____

L'IMPIEGATO ADDETTO

- Si allega copia fotostatica del documento di identità (nel caso in cui l'istanza sia presentata tramite il servizio postale).

AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE

- ✓ Il presente modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti, sottoscritto e completo degli allegati richiesti. I dati contrassegnati dall'asterisco (*) sono obbligatori. In mancanza di tali dati non sarà possibile ritenere valida la dichiarazione.
- ✓ La dichiarazione di ATTIVAZIONE deve essere presentata entro 90 giorni dalla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili alla tassa.
- ✓ La dichiarazione è da considerarsi tardiva ai fini accertativi se presentata oltre il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono iniziati il possesso o la detenzione dell'immobile.
- ✓ Si considerano utenze domestiche residenti i locali occupati da nuclei familiari che vi hanno stabilito la loro residenza, come risulta dall'anagrafe del Comune. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare (Ad es. colf e badanti). Sono consideranti presenti nel nucleo familiare anche i membri dello stesso temporaneamente domiciliati altrove.
- ✓ Solo previa presentazione di idonea documentazione, il numero dei componenti il nucleo familiare è diminuito in caso di persona ricoverata in casa di riposo, persona detenuta in istituto penitenziario, persona che abbia eletto dimora abituale per motivi di lavoro in un altro comune per un periodo non inferiore all'anno.
- ✓ Gli italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE) già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, possono richiedere la riduzione della tassa sui rifiuti (Ta.Ri.) per la sola unità immobiliare posseduta in Italia a titolo di proprietà o di usufrutto che non risulti locata o data in comodato d'uso.
- ✓ Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- ✓ La superficie da indicare è quella calpestable misurata sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale. Si considerano locali tutti i vani comunque denominati sia principali che accessori. In ogni caso la superficie oggetto di tassazione non potrà essere inferiore all'80% della superficie catastale. Se all'interno dell'abitazione di residenza è svolta anche un'attività professionale indicare i mq dei locali destinati a tale attività.

Note:

INFORMATIVA SUL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI

In ottemperanza alla delibera ARERA n.15/2022/R/rif "Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani" si rende noto che ai sensi dell'art. 6 TQRIF: "Modalità per l'attivazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani", è possibile reperire le seguenti informazioni:

- 1) condizioni di erogazione dei servizi di raccolta e trasporto e di spazzamento e lavaggio delle strade;
- 2) corretta modalità di conferimento dei rifiuti;
- 3) modalità per la consegna delle attrezzature per la raccolta;
- 4) Carta della qualità del servizio;

accedendo:

- ✓ al sito istituzionale del gestore Comune di Casoli, nel portale trasparenza per la gestione dei rifiuti urbani all'indirizzo <https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985>
- ✓ al sito del gestore ECOLAN S.p.A. all'indirizzo www.ecolanspa.it

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

1. In ottemperanza a quanto prevede la normativa sulla privacy, Regolamento UE n. 679/2016 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali nonché alla libera circolazione di tali dati e D.Lgs. n. 196/2003 Codice in materia di protezione dei dati personali recante disposizioni per l'adeguamento dell'ordinamento nazionale al Regolamento, così come aggiornato dal D.Lgs. n. 101/2018, si informa che tutti dati personali, compresi i così detti "dati sensibili", vengono acquisiti per le finalità connesse alla gestione dei tributi comunali e nell'ambito dello svolgimento delle funzioni istituzionali, che tali dati saranno trattati unicamente dai soggetti autorizzati e per l'espletamento delle attività in oggetto in conformità a quanto previsto dalla normativa sopra richiamata, che in ogni momento possono essere esercitati i diritti sui propri dati scrivendo ai contatti indicati nel presente documento, che l'informativa estesa contenete tutte le informazioni previste sul trattamento dei dati personali è pubblicata e visionabile sul sito web ufficiale al link: <http://www.comune.casoli.ch.it/web/files/2018/10/Informativa-Privacy-di-Ente-Casoli.pdf>;
2. il titolare del trattamento dei dati è il Sindaco pro-tempore del Comune di Casoli, domiciliato, ai fini della presente informativa, a Casoli in Via Frentana, 30;
3. il responsabile del trattamento dei dati è il Responsabile del Settore Economico-Finanziario, domiciliato, ai fini della presente informativa, presso il Settore Economico-Finanziario in Via Frentana, 30.