COMUNE DI CASOLI (CH)
Ufficio Tributi TARI
Numero Verde 800 111 313

TASSA SUI RIFIUTI

(TARI)

Modulo Richiesta Avvio a Riciclo dei Rifiuti
CONFERITI IN PARTE AL DI FUORI DEL SERVIZIO PUBBLICO
(art. 3 Delibera ARERA n. 15/2022/R/Rif)
da inviare a COMUNE DI CASOLI (CH) ENTRO IL 31 GENNAIO DI CIASCUN ANNO

Modalità di invio	**Recapito**
Posta ordinaria	Via Frentana, 30 – 66043 Casoli (CH)
PEC	comune.casoli.ch@halleycert.it
E-mail	tributi@comune.casoli.ch.it
Consegna a mano allo sportello sito in	Via Frentana, 30 – 66043 Casoli (CH)
- Orari e giorni apertura sportello	lunedì, mercoledì e venerdì dalle ore 9:00 alle ore 12:00 giovedì dalle ore 16:00 alle ore 17:30
Sportello online accessibile dal sito internet	https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985

Come disciplinato dalla Delibera ARERA n. 15/2022/R/rif del 18 gennaio 2022, recepita dal vigente regolamento comunale, la seguente richiesta deve essere presentata entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento unitamente alla rendicontazione attestante l'effettivo avvio a recupero dei rifiuti con indicazione della tipologia e del quantitativo recuperato.

DATI UTENZA NON DOMESTICA*

Il sottoscritto*						
In qualità di (legale rappresentante, titolare, amministratore, curatore, ecc.) *						
Cognome e Nome*						
Codice Fiscale*						
Luogo di nascita*		**Data di nascita***				
Residente a *		**Prov.***				
Via*		**N.***		**CAP***		
DELLA DITTA*						
Codice UTENTE*						
Denominazione /Ragione sociale*						
Codice fiscale*						
Partita IVA*						
Sede legale*		**Prov.***				
Via*		**N.***		**CAP***		
E-mail*						
PEC*						
Telefono		**Fax**				
Indirizzo di invio documento di riscossione se diverso dalla sede legale:						
Comune		**Prov.**				
Via		**N.**		**CAP**		

Tipo di attività*	
Codice ATECO*	

Relativamente alla/e seguente/i utenza/e:

Codice Utenza*	Via*	Civico*	Scala/Interno*	Mq*	Attività*	Categoria*

Descrizione dei locali	Dati catastali			
	Foglio	Particella	Sub.	Cat.

CHIEDE

Per l'anno 20____ l'applicazione della riduzione tariffaria per le utenze NON domestiche per avvio autonomo al recupero/riciclo dei rifiuti nel rispetto, nelle forme e nei termini, di quanto disciplinato dal comma 649 della legge 147/2013 e dal vigente regolamento comunale.

Per precisazione, si comunica che i rifiuti urbani smaltiti direttamente tramite il mercato privato sono i seguenti:

Rifiuto prodotto (barrare)	Descrizione Rifiuto prodotto	Codice CER	Quantità SMALTITA, in kg/anno
	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	200108	
	Rifiuti biodegradabili	200201	
	Rifiuti dei mercati	200302	
	Imballaggi in carta e cartone	150101	
	Carta e cartone	200101	
	Imballaggi in plastica	150102	
	Plastica	200139	
	Imballaggi in legno	150103	
	Legno, diverso da quello di cui alla voce 200137	200138	
	Imballaggi metallici	150104	
	Metallo	200140	
	Imballaggi materiali compositi	150105	
	Imballaggi in materiali misti	150106	
	Imballaggi in vetro	150107	
	Vetro	200102	
	Imballaggi in materia tessile	150109	
	Abbigliamento	200110	
	Prodotti tessili	200111	
	Toner per stampa esauriti diversi da quelli di cui alla voce 080317	080318	
	Rifiuti ingombranti	200307	
	Vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 200127	200128	

	Detergenti diversi da quelli di cui alla voce 200129	200130	
	Altri rifiuti non biodegradabili	200203	
	Rifiuti urbani indifferenziati	200301	

CONSAPEVOLE

- ✓ Delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità degli atti, previste dall'art. 76 DPR 445/2000 e dall'art. 483 del Codice penale;
- ✓ Nel rispetto della normativa vigente e richiamata nella determinazione dal regolamento TARI di codesto Comune, la tassa dovuta dalle utenze non domestiche è ridotta a consuntivo nella quota variabile, in proporzione alle quantità di rifiuti che il produttore dimostri di aver avviato al recupero/riciclo, direttamente o tramite soggetto autorizzato nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di recupero/riciclo;
- ✓ Intendendosi per recupero, ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. t), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, una qualsiasi operazione il cui principale risultato sia di permettere ai rifiuti di svolgere un ruolo utile, sostituendo altri materiali che sarebbero stati altrimenti utilizzati per assolvere una particolare funzione o di prepararli ad assolvere tale funzione, all'interno dell'impianto o nell'economia in generale.

SI RITIENE

- ✓ Esercitato correttamente il conferimento dei rifiuti ad un soggetto autorizzato.

A sostegno della presente richiesta si allegano i seguenti documenti:

☐ Documentazione probante la tipologia e la quantità di rifiuto effettivamente avviato al recupero o riciclo al di fuori del servizio pubblico con riferimento all'anno precedente, quali risultanti dalla/e attestazione/i rilasciata/e dal/i soggetto/i che effettua/no l'attività di recupero o riciclo (contratti, formulari, Mud ed altra documentazione di legge, copia dell'autorizzazione rilasciata ai sensi di legge al soggetto che effettua il recupero dei rifiuti).
☐ Dichiarazione del contribuente , resa ai sensi del D.P.R. 445/2000 attestante la quantità dei rifiuti avviati al riciclo nell'anno precedente.
☐ I dati identificativi dell'impianto/degli impianti di recupero o riciclo cui sono stati conferiti tali rifiuti (denominazione o ragione sociale, partita IVA o codice fiscale, localizzazione, attività svolta).
☐ Documento di identità del rappresentante legale.

Luogo e data _____ Firma _____

AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE

- ✓ Il presente modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti, sottoscritto e completo degli allegati richiesti. I dati contrassegnati dall'asterisco (*) sono obbligatori. In mancanza di tali dati non sarà possibile ritenere valida la dichiarazione.
- ✓ Codice Utente e Codice Utenza sono riportati all'interno del documento di riscossione.
- ✓ Il presente modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti, sottoscritto e completo degli allegati richiesti. **In mancanza di tali dati il documento non potrà essere considerato valido.**
- ✓ Il presente modulo va recapitato esclusivamente a mezzo di posta elettronica certificata o di altro strumento telematico in grado di assicurare la certezza e la verificabilità dell'avvenuto scambio di dati.

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

In ottemperanza a quanto prevede la normativa sulla privacy, Regolamento UE n. 679/2016 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali nonché alla libera circolazione di tali dati e D.Lgs. n. 196/2003 Codice in materia di protezione dei dati personali recante disposizioni per l'adeguamento dell'ordinamento nazionale al Regolamento, così come aggiornato dal D.Lgs. n. 101/2018, si informa che tutti dati personali, compresi i così detti "dati sensibili", vengono acquisiti per le finalità connesse alla gestione dei tributi comunali e nell'ambito dello svolgimento delle funzioni istituzionali, che tali dati saranno trattati unicamente dai soggetti autorizzati e per l'espletamento delle attività in oggetto in conformità a quanto previsto dalla normativa sopra richiamata, che in ogni momento possono essere esercitati i diritti sui propri dati scrivendo ai contatti indicati nel presente documento, che l'informativa estesa contenete tutte le informazioni previste sul trattamento dei dati personali è pubblicata e visionabile sul sito web ufficiale al link: **http://www.comune.casoli.ch.it/web/files/2018/10/Informativa-Privacy-di-Ente-Casoli.pdf**;

1. il titolare del trattamento dei dati è il Sindaco pro-tempore del Comune di Casoli, domiciliato, ai fini della presente informativa, a Casoli in Via Frentana, 30;

2. il responsabile del trattamento dei dati è il Responsabile del Settore Economico-Finanziario, domiciliato, ai fini della presente informativa, presso il Settore Economico-Finanziario in Via Frentana, 30.