

AL SINDACO DEL Comune di CASOLI  
 E all'Ufficio Tributi  
 Via Frentana, 30  
 66043 **CASOLI** (CH)  
 Numero verde 800 111 313  
 Telefono 0872/9928214

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

**ISTANZA PER L'ATTRIBUZIONE DI RIDUZIONE DELLA TARIFFA RIFIUTI PER IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO  
DELLA FRAZIONE UMIDA**

Modalità di invio	Recapito
Posta ordinaria	Via Frentana, 30 - 66043 Casoli (CH)
PEC	comune.casoli.ch@halleycert.it
E-mail	tributi@comune.casoli.ch.it
Consegna a mano allo sportello sito in	Via Frentana, 30 - 66043 Casoli (CH)
- Orari e giorni apertura sportello	lunedì, mercoledì e venerdì dalle ore 9:00 alle ore 12:00 giovedì dalle ore 16:00 alle ore 17:30
Sportello online accessibile dal sito internet	<a href="https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985">https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985</a>

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ in qualità di:

intestatario/a dell'utenza rifiuti al Servizio Tributi \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e **residente/domiciliato** in Via/C.da \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

N° Carta Identità \_\_\_\_\_, n° componenti nucleo familiare \_\_\_\_\_,

Codice Fiscale

Codice utente \* \_\_\_\_\_ Codice utenza \* \_\_\_\_\_

(\* Reperibili sull'avviso di pagamento)

1) **dichiara di effettuare il compostaggio domestico** della frazione umida nell' unità immobiliare di residenza o domicilio e cioè di conferire tutti i rifiuti organici elencati nel relativo disciplinare, prodotti dall'intero nucleo familiare, su terreno di sua proprietà o sul quale è avente diritto, secondo le seguenti modalità:

- compostiera chiusa tipo commerciale
- compostiera chiusa fai da te
- compostiera aperta
- cumulo
- buca
- concimaia

Proprietà del terreno in cui è localizzata la compostiera / cumulo / buca / concimaia:

- di proprietà
- di proprietà di terzi: \_\_\_\_\_ (Cognome e Nome Proprietario)

Di utilizzare la compostiera / cumulo / buca / concimaia:

- esclusivamente per la propria famiglia
- congiuntamente alle seguenti altre famiglie / utenze: o
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Di riutilizzare il compost prodotto nel territorio di Casoli (CH)

- in area verde/orto/terreno di proprietà
- in area verde/orto/terreno di proprietà di terzi (allegare consenso sottoscritto del proprietario del terreno su cui viene utilizzato il compost)
- in area di multiproprietà condivisa tra più utenze (allegare consenso dei comproprietari)

2) **chiede la riduzione sulla Tassa Rifiuti**, nella misura del coefficiente di riduzione, accordato alle utenze domestiche che praticano il compostaggio domestico con decorrenza dall'anno \_\_\_\_\_ secondo quanto previsto dal Regolamento comunale per l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani e assimilati.

3) **dichiara di aver letto e di impegnarsi a rispettare le norme** contenute nel REGOLAMENTO COMUNALE RELATIVO ALLA PRATICA DI COMPOSTAGGIO DOMESTICO DELLA FRAZIONE UMIDA E VERDE.

4) **si impegna altresì** ad effettuare regolarmente tutte le altre raccolte differenziate attivate sul territorio comunale in modalità "porta a porta", di "prossimità" e/o presso le isole ecologiche e o punti di raccolta.

5) **dichiara esplicitamente di essere a conoscenza** che, al fine di ottenere il beneficio agevolativo dovrà essere consentito lo svolgimento, in qualunque momento di controlli e verifiche volti ad accertare, da parte del personale dell'Ente comunale o altro personale all'uopo incaricato:

- che l'effettuazione del compostaggio domestico sia realizzata in modo completo, costante e conforme a quanto stabilito dal regolamento relativo al compostaggio domestico della frazione umida
- la reale differenziazione di tutte le tipologie di rifiuto per le quali sia prevista una raccolta differenziata organizzata dal servizio pubblico (sia "porta a porta" che di "prossimità")

6) **dichiara di essere consapevole delle sanzioni penali** previste in caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.76 del D.p.r. 28/12/2000 n. 445.

La presente dichiarazione personale è fatta a nome dell'intera utenza domestica di appartenenza iscritta a ruolo TAR SU.

Casoli, lì \_\_\_\_\_

Firma del richiedente

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Note:**

#### **AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE**

Il vigente Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti prevede che alle utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del 13% sulla quota variabile. Tale riduzione si applica solo all'abitazione, con esclusione delle pertinenze. La riduzione è subordinata alla presentazione, entro il 31 dicembre dell'anno precedente, di apposita istanza di riduzione, attestante l'attivazione del compostaggio domestico. La riduzione avrà decorrenza dall'anno successivo alla data della richiesta. I contribuenti hanno l'obbligo di denunciare il venir meno del diritto alla fruizione della riduzione. Le modalità di attuazione dell'attività di compostaggio sono indicate nell'apposito regolamento, che disciplina, tra l'altro, le attività di verifica sull'effettivo e corretto uso della compostiera o del metodo similare utilizzato. Restano valide le richieste di riduzione presentate per la TARES.

**INFORMATIVA SUL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI**

In ottemperanza alla delibera ARERA n.15/2022/R/rif “Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani” si rende noto che ai sensi dell’art. 6 TQRIF: “Modalità per l’attivazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani”, è possibile reperire le seguenti informazioni:

- 1) condizioni di erogazione dei servizi di raccolta e trasporto e di spazzamento e lavaggio delle strade;
- 2) corretta modalità di conferimento dei rifiuti;
- 3) modalità per la consegna delle attrezzature per la raccolta;
- 4) Carta della qualità del servizio;

accedendo:

- ✓ al sito istituzionale del gestore Comune di Casoli, nel portale trasparenza per la gestione dei rifiuti urbani all’indirizzo <https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985>
- ✓ al sito del gestore ECOLAN S.p.A. all’indirizzo [www.ecolanspa.it](http://www.ecolanspa.it)

### **INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

1. In ottemperanza a quanto prevede la normativa sulla privacy, Regolamento UE n. 679/2016 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali nonché alla libera circolazione di tali dati e D.Lgs. n. 196/2003 Codice in materia di protezione dei dati personali recante disposizioni per l’adeguamento dell’ordinamento nazionale al Regolamento, così come aggiornato dal D.Lgs. n. 101/2018, si informa che tutti i dati personali, compresi i così detti “dati sensibili”, vengono acquisiti per le finalità connesse alla gestione dei tributi comunali e nell’ambito dello svolgimento delle funzioni istituzionali, che tali dati saranno trattati unicamente dai soggetti autorizzati e per l’espletamento delle attività in oggetto in conformità a quanto previsto dalla normativa sopra richiamata, che in ogni momento possono essere esercitati i diritti sui propri dati scrivendo ai contatti indicati nel presente documento, che l’informativa estesa contenete tutte le informazioni previste sul trattamento dei dati personali è pubblicata e visionabile sul sito web ufficiale al link: <http://www.comune.casoli.ch.it/web/files/2018/10/Informativa-Privacy-di-Ente-Casoli.pdf>;
2. il titolare del trattamento dei dati è il Sindaco pro-tempore del Comune di Casoli, domiciliato, ai fini della presente informativa, a Casoli in Via Frentana, 30;
3. il responsabile del trattamento dei dati è il Responsabile del Settore Economico-Finanziario, domiciliato, ai fini della presente informativa, presso il Settore Economico-Finanziario in Via Frentana, 30.