

AL SINDACO DEL Comune di CASOLI  
 E all'Ufficio Tributi  
 Via Frentana, 30  
 66043 **CASOLI** (CH)  
 Numero verde 800 111 313  
 Telefono 0872/9928214

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

**RINUNCIA ALLA RIDUZIONE DELLA TARIFFA RIFIUTI PER  
COMPOSTAGGIO DOMESTICO DELLA FRAZIONE UMIDA**

Modalità di invio	Recapito
Posta ordinaria	Via Frentana, 30 – 66043 Casoli (CH)
PEC	comune.casoli.ch@halleycert.it
E-mail	tributi@comune.casoli.ch.it
Consegna a mano allo sportello sito in	Via Frentana, 30 – 66043 Casoli (CH)
- Orari e giorni apertura sportello	lunedì, mercoledì e venerdì dalle ore 9:00 alle ore 12:00 giovedì dalle ore 16:00 alle ore 17:30
Sportello online accessibile dal sito internet	<a href="https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985">https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985</a>

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ in qualità di intestatario/a dell'utenza al Servizio Tributi appartenente al nucleo familiare: (Cognome e Nome dell'intestatario)

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente o domiciliato in Via/ C.da \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

N° Carta Identità \_\_\_\_\_ componenti nucleo familiare n. \_\_\_\_\_

Codice Fiscale

Codice utente \* \_\_\_\_\_ Codice utenza \* \_\_\_\_\_

(\* Reperibili sull'avviso di pagamento)

premesso che in passato ha presentato istanza per la riduzione della Tariffa Rifiuti accordata a coloro che effettuano il compostaggio domestico.

## COMUNICA

- **Di rinunciare ad effettuare il compostaggio domestico** nell' unità immobiliare di residenza o domicilio con decorrenza dal        /        /        e che tale dichiarazione rispecchia la volontà dell'intero nucleo familiare / utenza iscritta a ruolo TARSU di appartenenza.
- **Di rinunciare** conseguentemente alla corrispondente riduzione sulla tariffa rifiuti precedentemente accordata.

Casoli, li \_\_\_\_\_

Il dichiarante  
\_\_\_\_\_

### Note:

#### AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE

Il vigente Regolamento per la disciplina della pratica del compostaggio domestico della frazione umida e verde prevede che il richiedente che intende cessare la pratica del compostaggio domestico è tenuto a presentare preventiva dichiarazione comunicando la data di cessazione delle operazioni di conferimento mediante il modello CD 02. Se la comunicazione avviene prima del 30 settembre la riduzione non si applica per l'anno in corso.

#### INFORMATIVA SUL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI

In ottemperanza alla delibera ARERA n.15/2022/R/rif "Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani" si rende noto che ai sensi dell'art. 6 TQRIF: "Modalità per l'attivazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani", è possibile reperire le seguenti informazioni:

- 1) condizioni di erogazione dei servizi di raccolta e trasporto e di spazzamento e lavaggio delle strade;
- 2) corretta modalità di conferimento dei rifiuti;
- 3) modalità per la consegna delle attrezzature per la raccolta;
- 4) Carta della qualità del servizio;

accedendo:

- ✓ al sito istituzionale del gestore Comune di Casoli, nel portale trasparenza per la gestione dei rifiuti urbani all'indirizzo <https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=B985>
- ✓ al sito del gestore ECOLAN S.p.A. all'indirizzo [www.ecolanspa.it](http://www.ecolanspa.it)

#### INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

1. In ottemperanza a quanto prevede la normativa sulla privacy, Regolamento UE n. 679/2016 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali nonché alla libera circolazione di tali dati e D.Lgs. n. 196/2003 Codice in materia di protezione dei dati personali recante disposizioni per l'adeguamento dell'ordinamento nazionale al Regolamento, così come aggiornato dal D.Lgs. n. 101/2018, si informa che tutti i dati personali, compresi i così detti "dati sensibili", vengono acquisiti per le finalità connesse alla gestione dei tributi comunali e nell'ambito dello svolgimento delle funzioni istituzionali, che tali dati saranno trattati unicamente dai soggetti autorizzati e per l'espletamento delle attività in oggetto in conformità a quanto previsto dalla normativa sopra richiamata, che in ogni momento possono essere esercitati i diritti sui propri dati scrivendo ai contatti indicati nel presente documento, che l'informativa estesa contenete tutte le informazioni previste sul trattamento dei dati personali è pubblicata e visionabile sul sito web ufficiale al link: <http://www.comune.casoli.ch.it/web/files/2018/10/Informativa-Privacy-di-Ente-Casoli.pdf>;
2. il titolare del trattamento dei dati è il Sindaco pro-tempore del Comune di Casoli, domiciliato, ai fini della presente informativa, a Casoli in Via Frentana, 30;
3. il responsabile del trattamento dei dati è il Responsabile del Settore Economico-Finanziario, domiciliato, ai fini della presente informativa, presso il Settore Economico-Finanziario in Via Frentana, 30.