

TASSA SUI RIFIUTI (T.A.R.I.)

Art. 1, commi 641-666 L. 27/12/2013 n° 147

Denuncia di Attivazione, di Variazione o Cessazione

☐ Utenza domestica

☐ Utenza non domestica

PERSONA FISICA

Il/La sottoscritto/a _____ Cod. Fisc. N° _____
nato/a a _____ il _____ residente a _____
in Via _____ n° _____ tel. _____ - e.mail _____

PERSONA GIURIDICA

Ragione o denominazione sociale _____
N° P. I.V.A. _____ costituita il _____ a _____
con sede amministrativa in _____ Via _____ n° _____
tel. _____ e-mail _____
rappresentata dal Sig. _____ nato a _____ il _____
residente in _____ Via _____ n° _____
tel. _____ nella sua qualità di _____

MOTIVO DELLA DENUNCIA

- ☐ Nuovo contribuente. Data inizio occupazione _____
- ☐ Aumento / Diminuzione della superficie tassabile, avvenuto il _____
- ☐ Trasferimento da Via _____ a Via _____
avvenuto il _____
- ☐ Occupazione altri locali avvenuta il _____
- ☐ Variazione del nome o ragione sociale: da _____
trasformazione in _____ in data _____
- ☐ Variazione n. componenti, avvenuta il _____
- ☐ Subingresso a _____ in data _____
- ☐ Altri motivi da specificare _____
- ☐ Cessazione occupazione dei locali siti in Via _____ n° _____ piano _____ a decorrere da _____
di proprietà di _____ residente in _____
per il seguente motivo: _____

DICHIARA

di tenere a propria disposizione i locali ubicati in _____ Via _____ n° _____ piano _____

identificativi Catastali: Sez. _____ Foglio _____ Numero _____ Subalterno _____; Cat. _____ cl. _____
Sez. _____ Foglio _____ Numero _____ Subalterno _____; Cat. _____ cl. _____
Sez. _____ Foglio _____ Numero _____ Subalterno _____; Cat. _____ cl. _____

di proprietà di _____
residente in _____ Via _____

che hanno la seguente destinazione e superficie:

	CATEGORIE UTENZE NON DOMESTICHE	CODICE ATECO	SUPERFICIE TASSABILE
01	Musei, biblioteche, scuole, Associazioni, luoghi di culto		
02	Cinematografi e teatri		
03	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta (e azienda agricola)		
04	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi		
05	Stabilimenti balneari		
06	Esposizioni e autosaloni		
07	Alberghi con ristorante (e agriturismo)		
08	Alberghi senza ristorante (e b&b)		
09	Case di cura e di riposo		
10	Ospedali		
11	Uffici e agenzie		
12	Banche, istituti di credito e studi professionali		
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli		
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze		
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato		
16	Banchi di mercato beni durevoli		
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista		
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista		
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto		
21	Attività artigianali di produzione beni specifici		
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub		
23	Mense, birrerie, amburgherie		
24	Bar, caffè, pasticceria		
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari		
26	Plurilicenze alimentari e/o miste		
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio		
28	Ipermercati di generi misti		
29	Banchi di mercato generi alimentari		
30	Discoteche, night club		

DESCRIZIONE DEI LOCALI UTENZE DOMESTICHE

Indicare qui di seguito la denominazione/destinazione d'uso e la relativa superficie soggetta a tassazione .

N°	DENOMINAZIONE/DESTINAZIONE D'USO	Superficie mq
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

ALTRI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE (nome,cognome, data e luogo nascita, Cod. Fisc.): _____

☐ Non occupa / possiede altri locali

☐ occupa/possiede anche i locali in via _____ n° _____ già regolarmente tassati a nome di _____ identificativi Catastali: Sez _____ Foglio _____ N° _____ Sub _____; Cat _____ cl _____
Sez _____ Foglio _____ N° _____ Sub _____; Cat _____ cl _____
Sez _____ Foglio _____ N° _____ Sub _____; Cat _____ cl _____

RIDUZIONI T.A.R.I. UTENZE DOMESTICHE/NON DOMESTICHE

CHIEDE

ai sensi degli artt. 25, 27 e 28 del vigente Regolamento Comunale Tari approvato con Delibera di C.C. n° 21 del 29/05/2023, l'applicazione della riduzione di tariffa per il seguente motivo:

☐ utenza posta ad **oltre 200** metri dal più vicino punto di raccolta, misurata dall'accesso dell'utenza/proprietà, su strada pubblica (riduzione del 60% parte fissa e variabile).

☐ presenza nel nucleo familiare di persona portatrice di handicap/invalido civile con invalidità riconosciuta del _____ % (almeno 67%) (riduzione del 30% parte fissa e variabile)

Allega: _____

☐ compostaggio scarti organici Utenze Domestiche (riduz. 20% parte variabile)

Allega: modulo attestante l'attivazione del compostaggio domestico

☐ riduzione di 2/3 per utenza domestica posseduta a titolo di proprietà o di usufrutto nel Comune di Caprino V.se da soggetti non residenti nel territorio dello Stato, titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, a condizione che la stessa non risulti locata o data in comodato (ai sensi dell'art. 1, comma 48, Legge 30/12/2020, n. 178).

Allega: autocertificazione in tal senso.

ai sensi dell'art. 9 del vigente Regolamento Comunale Tari approvato con Delibera di C.C. n° 21 del 29/05/2023, l'applicazione della detassazione di superficie per una delle seguenti attività esercitate:

ATTIVITA'

DETAZZAZIONE

- | | |
|---|-----|
| ☐ Falegnamerie - Autocarrozzerie e gommisti - Autofficine per riparazione veicoli - Autofficine di elettrauto | 30% |
| ☐ Distributori carburante - Lavanderie - Laboratori artigianali vari - Studi medici/veterinari/dentistici/di analisi | 30% |
| ☐ Segherie di marmi e legnami | 80% |

Per fruire dell'esclusione prevista dai commi precedenti gli interessati devono indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER.

ai sensi dell' art. 26 del vigente Regolamento Comunale Tari approvato con Delibera di C.C. n° 21 del 29/05/2023, l'applicazione della riduzione di tariffa per il seguente motivo:

☐ locali diversi dalle abitazioni ed aree scoperte operative adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 gg nell'anno solare (riduzione del 30% parte fissa e variabile)

Altre notizie _____

NOTA: il sottoscritto è a conoscenza che a norma del comma 340 della Legge n° 311 del 30/12/2004, la superficie tassabile di riferimento per le unità immobiliari di proprietà privata censite al catasto urbano, non può essere in ogni caso inferiore all'80% della superficie catastale

Allega Planimetria dei locali in oggetto

Caprino V.se lì, _____

IL DENUNCIANTE



Comune di Caprino Veronese
P.zza Roma, 6
37013 Caprino Veronese (Vr)

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI
ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 679/2016

a) Identità e dati di contatto del Titolare del trattamento.

Titolare del trattamento è il Comune di Caprino Veronese con sede legale in Piazza Roma, 6, 37013 Caprino Veronese (VR). Sarà possibile contattare il Titolare del trattamento utilizzando i seguenti recapiti:

- ☐ Tel: 045.6209911
- ☐ Email comune.caprinoveronese.vr@pecveneto.it

b) Dati di contatto del Responsabile della protezione dei dati.

Il Responsabile della protezione dei dati è. Reggiani Consulting S.R.L., con sede in Via Pacinotti 13 – 39100 Bolzano (BZ). Sarà possibile contattare il Responsabile della protezione dei dati utilizzando i seguenti recapiti:

- ☐ Email: dpo@pec.brennercom.net

c) Finalità e base giuridica del trattamento.

I Suoi dati saranno trattati principalmente per la finalità relativa all'esecuzione dei compiti di interesse pubblico o connessi all'esercizio di pubblici poteri di cui è rivestito il Comune. I dati saranno trattati per la gestione di procedimenti relativi alla Tassa sui Rifiuti (TARI) ivi incluse le finalità di archiviazione dei dati stessi, dell'eventuale e successiva attività di ricerca storica e analisi per scopi statistici.

d) Soggetti a cui possono essere comunicati i dati.

A seconda del servizio erogato, i Suoi dati potranno essere comunicati a soggetti terzi ai sensi delle vigenti disposizioni di legge. In caso di richiesta, i Suoi dati potranno essere comunicati a soggetti terzi in adempimento ad obblighi derivanti da norme inderogabili di legge o per l'accertamento e la persecuzione di reati. Infine, i Suoi dati potranno essere oggetto di diffusione, con eventuali omissioni, in quanto inseriti in atti ed altri documenti pubblicati sul sito internet dell'Ente o altri "social media" in conformità alle norme sulla pubblicità degli atti e la trasparenza amministrativa delle pubbliche amministrazioni.

e) Trasferimento dati ad un paese terzo o organizzazioni internazionali.

I Suoi dati non saranno in alcun modo oggetto di trasferimento verso Paesi terzi extra UE.

f) Durata della conservazione dei dati personali

I Suoi dati personali verranno conservati per il periodo corrispondente a quanto stabilito dalla normativa vigente, nonché da quanto stabilito dal Manuale di Gestione documentale adottato dall'ente, nel rispetto di quanto previsto dalle disposizioni per la conservazione degli archivi amministrativi.

Nel caso in cui i Suoi dati siano oggetto di pubblicazione nella sezione "Amministrazione Trasparente" del Comune, questi rimarranno pubblicati per il tempo previsto dalla vigente normativa di riferimento e successivamente inseriti nelle banche dati ivi previste e/o nella Sezione dell'albo on line dove vi rimarranno per massimo 5 anni.

g) Diritti dell'interessato

In qualsiasi momento Lei ha diritto di richiedere al Titolare l'accesso ai Suoi dati, nonché la rettifica o la cancellazione degli stessi. Le verrà fornito riscontro entro 30 giorni in forma scritta (salvo Sua specifica richiesta di riscontro orale), anche con mezzi elettronici. Ha inoltre diritto a richiedere la limitazione del trattamento ovvero di opporsi allo stesso. Potrà infine richiedere la portabilità dei Suoi dati verso un altro titolare. In qualsiasi momento potrà inoltre revocare i consensi eventualmente prestati attraverso la presente informativa. Per revocare uno o più dei consensi prestati sarà sufficiente contattare uno dei recapiti indicati al punto a) della presente informativa.

h) Diritto di proporre reclamo all'Autorità di Controllo

Laddove Lei ritenga che i Suoi dati siano stati trattati in modo illegittimo, ha il diritto di rivolgersi all'Autorità di Controllo per proporre reclamo.

i) Natura obbligatoria o facoltativa del conferimento dei Dati e conseguenze del mancato conferimento.

Il conferimento dei Suoi dati al Titolare è obbligatorio per i soli dati necessari per adempiere alle finalità indicate nel punto c) e il mancato conferimento all'utilizzo dei dati comporterà l'impossibilità di dare corretta esecuzione al servizio richiesto.

j) Processi decisionali automatizzati

Il Titolare non utilizza in alcun modo processi decisionali automatizzati che riguardano i Suoi dati personali.