



**Comune di Sant'Olcese**  
**Ufficio Tributi**

**RICHIESTA RIDUZIONE TARI. PER AVVIO AL RECUPERO PER L'ANNO \_\_\_\_\_**

In ottemperanza a quanto previsto dall'art. 11 del vigente regolamento per l'applicazione della TARI con la presente si chiede la riduzione della tariffa iscritta a ruolo per l'anno \_\_\_\_\_.

A tal fine il sottoscritto \_\_\_\_\_, in qualità di

Rappresentante della Società \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ P. IVA \_\_\_\_\_

Con sede in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

dichiara che nell'anno \_\_\_\_\_ sono stati avviati al recupero i seguenti rifiuti tramite la/e seguente/i impresa/e:

Nominativo dell'impresa	Indirizzo	Quantità conferita	Codice CER

A dimostrazione di quando dichiarato si trasmette:

- dichiarazione dell'impresa con la quale si attesta che i rifiuti conferiti sono stati avviati a recupero e non a discarica.

Sant'Olcese, \_\_\_\_\_

Il dichiarante

\_\_\_\_\_