**Ufficio Tributi Comune di Cellere**

[comunedicellere@postecert.it](mailto:comunedicellere@postecert.it)

oppure [comunedicellere@arubapec.it](mailto:comunedicellere@arubapec.it)

**OGGETTO: comunicazione ai sensi dell’art. 238 comma 10 del D.Lgs. 152/2006, in seguito a modifica del D.Lgs. 116/2020 – Scelta affidamento rifiuti urbani ad operatore privato.**

Io sottoscritt….. Sig./ra ………………………………………………. nat…. a ………....……………… il ……/……/…………, residente a ……………….………………………………….. Prov. …………………. via ……………………………………n. ……….… Codice Fiscale …………………….……………..………… Telefono ……………………… cell………….…………… e-mail …………….…………………………..……

in qualità di: □ titolare□Legale rappresentante□Speciale incaricato con procura in questa istanza contenuta/allegata

della ditta denominata …………………………………………………………………………………………......

con sede in ……………………………………….. via ………..……..……………………. n. …………. Telefono ……………………… PEC……………….……………e-mail ……….…………………………..…..

Codice Fiscale ………………………………..………. P.IVA ………………………………….……………

Attività prevalente svolta nei locali per i quali si presenta la comunicazione: ATECO…..………………...

………………………………………………………………………………………………… (breve descrizione)

in conformità a quanto previsto dagli artt. 198 c. 2-bis e 238 c. 10 del D.Lgs. 152/2006, così come modificato dal D.lgs. n. 116/2020, che prevedono la facoltà, per le attività non domestiche che producono rifiuti simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quater, di cui all’art. 183, comma 1 lett. b-ter punto 2, di conferirli al di fuori del servizio pubblico,

**□** con la presente sono a comunicare la scelta di avvalersi di operatore terzo privato avviando al recupero tutti i rifiuti urbani prodotti, per almeno 5 anni.

**A tal fine dichiara, ai sensi dell’art 47 del DPR 445/2000, consapevole delle pene stabilite dagli artt. 76 e 77 del DPR 445/2000 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni, e sotto la propria responsabilità:**

* di aver sottoscritto un accordo contrattuale, di durata di almeno 5 anni, che si allega, con il/i soggetto/i che effettua/no l’attività di recupero dei rifiuti (impianti di primo conferimento che effettuano il recupero rifiuti)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ con Sede Legale a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Codice Fiscale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dotato delle autorizzazioni \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ previste dalla normativa vigente;
* che procederà ad effettuare la restituzione del kit/cassone/container attualmente in comodato d’uso, secondo le indicazioni che saranno fornite dal Comune;
* che sulla base dei quantitativi prodotti nell’anno \_\_\_\_\_\_\_\_\_, si stimano le quantità di rifiuti che saranno avviate al recupero come specificati nella sottostante tabella:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **QUANTITÀ** | **CODICE EER** | **DESCRIZIONE** | **QUANTITÀ** | **CODICE EER** | **DESCRIZIONE** |
|  | *200108* | *Rifiuti biodegradabili di cucine e mense* |  | *200138* | *Legno, diverso da quello di cui alla voce 200137\** |
|  | *200201* | *Rifiuti biodegradabili* |  | *150104* | *Imballaggi metallici* |
|  | *200302* | *Rifiuti dei mercati* |  | *200140* | *Metallo* |
|  | *150101* | *Imballaggi in carta e cartone* |  | *150105* | *Imballaggi materiali compositi* |
|  | *200101* | *Carta e cartone* |  | *150106* | *Imballaggi in materiali misti* |
|  | *150102* | *Imballaggi in plastica* |  | *150107* | *Imballaggi in vetro* |
|  | *200139* | *Plastica* |  | *200102* | *Vetro* |
|  | *150103* | *Imballaggi in legno* |  | *150109* | *Imballaggi in materia tessile* |
|  | *200110* | *Abbigliamento* |  | *200128* | *Vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 200127* |
|  | *200111* | *Prodotti tessili* |  | *200130* | *Detergenti diversi da quelli di cui alla voce 200129\** |
|  | *080318* | *Toner per stampa esauriti diversi da quelli di cui alla voce 080317\** |  | *200203* | *Altri rifiuti non biodegradabili* |
|  | *200307* | *Rifiuti ingombranti* |  | *200301* | *Rifiuti urbani indifferenziati* |

Per quanto sopra, richiede l’esclusione dall’obbligo di corrispondere la componente tariffaria rapportata alla quantità dei rifiuti conferiti (quota variabile) a far data del 1° gennaio dell’anno successivo alla data di presentazione della presente, che risulta correttamente presentata entro il termine del 30 giugno.

Resta inteso che per i medesimi locali sarà comunque dovuta la tariffa fissa e che l’esclusione della parte variabile della tassa è comunque subordinata alla presentazione entro il 28 febbraio dell’anno successivo a quello di competenza della TARI dovuta, di una documentazione annuale comprovante l’integrale avvio al recupero dei rifiuti urbani prodotti, con indicazione delle quantità di rifiuti urbani prodotti avviati al recupero desumibili dal MUD, la specifica delle tipologie, i dati dell’utenza cui i rifiuti si riferiscono e il periodo durante il quale ha avuto luogo l’operazione di recupero; attestazione rilasciata dai soggetti che hanno effettuato il recupero dei rifiuti stessi, da presentare tramite PEC a [comunedicellere@postecert.it](mailto:comunedicellere@postecert.it) oppure [comunedicellere@arubapec.it](mailto:comunedicellere@arubapec.it) , a pena di decadenza, con le modalità ed entro i termini indicati dal Regolamento comunale TARI art. 9.

La Scrivente si impegna sin da ora a consentire al Comune controlli ed ispezioni al fine di verificare la coerenza e la correttezza delle rendicontazioni presentate rispetto all’attività svolta ed alle quantità prodotte.

ALLEGA:

* *COPIA CONTRATTO O DICHIARAZIONE DEL SOGGETTO AUTORIZZATO*
* *COPIA DOCUMENTO IDENTITA’ DEL DICHIARANTE*

Dichiara di essere a conoscenza che tutti i dati personali (comuni identificativi, sensibili e/o giudiziari) comunicati al Comune saranno trattati esclusivamente per finalità istituzionali nel rispetto delle prescrizioni previste Regolamento 679/2016/UE. Il trattamento dei dati personali avviene utilizzando strumenti e supporti sia cartacei che informatici. Il Titolare del trattamento dei dati personali è il Comune. L’Interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento 679/2016/UE.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Luogo e data |  | Timbro e Firma1 |  |

*1  Nel caso in cui la domanda non venga presentata dal diretto interessato, occorre allegare anche delega e fotocopia leggibile di un documento di riconoscimento del delegato.*