



*Comune di Monte S. Maria Tiberina*  
*Provincia di Perugia*

**COPIA**

**DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

Numero 22 Del 30-06-2021

**Oggetto: TASSA SUI RIFIUTI TARI. APPROVAZIONE TARIFFE ANNO 2021**

L'anno duemilaventuno il giorno trenta del mese di giugno alle ore 21:00, in forma telematica mediante videoconferenza nella piattaforma GoToMeeting regolarmente convocata in forza del decreto sindacale prot. 1609/2020, si è riunito il Consiglio Comunale convocato, a norma di legge, in sessione Straordinaria in Prima convocazione in seduta Pubblica.

Dei Signori Consiglieri assegnati a questo Comune e in carica:

<b>MICHELINI LETIZIA</b>	<b>P</b>	<b>Bartolomei Nella</b>	<b>P</b>
<b>Traditi Alessio</b>	<b>A</b>	<b>Mancini Fabio</b>	<b>P</b>
<b>Brillini Diego</b>	<b>P</b>	<b>Maestri Dario</b>	<b>P</b>
<b>Banelli Giancarlo</b>	<b>P</b>	<b>Sara Neri</b>	<b>A</b>
<b>Mancini Matteo</b>	<b>A</b>	<b>Alunno Gloria</b>	<b>P</b>
<b>Girelli Massimo</b>	<b>P</b>		

ne risultano presenti n. 8 e assenti n. 3.

Assessori esterni:

Assume la presidenza il Signor MICHELINI LETIZIA in qualità di SINDACO assistito dal Segretario Comunale Signor Angeloni Marco.

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta, previa nomina degli scrutatori nelle persone dei Signori:

Immediatamente eseguibile	S	Comunicata ai Capigruppo	N
---------------------------	---	--------------------------	---

PARERE: Favorevole in ordine alla **Regolarità Tecnica**

Data: 25-06-2021

Il Responsabile del servizio  
F.to **Giulietti Francesco**

PARERE: Favorevole in ordine alla **Regolarità contabile**

Data: 25-06-2021

Il Responsabile del servizio  
F.to **Giulietti Francesco**

“ Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della L. n. 147/2013 ha istituito, con decorrenza dall'1/1/2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);- l'art. 1, comma 738, della L. n. 160/2019 ha abolito la IUC con decorrenza del 2020, ad eccezione della componente TARI (tassa sui rifiuti), la quale continua ad essere disciplinata dall'art. 1, commi 641 e ss., della L. n. 147/2013;

- ai sensi dell'art. 1 della L. n. 147/2013: a) il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani (comma 641); b) la TARI è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare coincidente con un'autonoma obbligazione tributaria (comma 650); c) il comune nella commisurazione della tariffa tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al D.P.R. n. 158/99 (comma 651); d) nella commisurazione della tariffa il comune deve rispettare il principio "chi inquina paga", sancito dall'articolo 14 della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti (comma 652); e) gli enti impostori conservano la potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del D.Lgs. n. 446/97 (comma 702);

- l'art. 1, comma 527, della L. n. 205/2017, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, il compito di provvedere alla "predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »”;

- che ARERA, con propria deliberazione n. 443/2019/R/Rif, in adempimento della delega ricevuta dalla L. n. 205/2017: a) ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, e, più in particolare, ha predisposto il nuovo metodo tariffario (MTR) per la determinazione delle componenti tariffarie (art. 2), MTR successivamente modificato con deliberazioni n. 238/2020/R/Rif. e n. 493/2020/R/Rif. ; b) ha disciplinato la procedura di approvazione del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, che fa obbligo all'Ente territorialmente competente/ETC (o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore del servizio rifiuti) di validare il piano economico finanziario del gestore e, poi, di trasmetterlo ad ARERA per l'approvazione;

- che con l'art. 8 del D.P.R. n. 158/99 viene disciplinato il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;

- che L.R. n. 11/2013 la Regione Umbria, ai sensi della D.L. n. 138/2011: a) ha stabilito che l'intero territorio regionale costituisce ambito territoriale ottimale; b) ha istituito l'Autorità Umbra Rifiuti e Idrico (AURI), la quale esercita le proprie funzioni nell'intero ambito territoriale ottimale (comprensivo, dunque, del Comune di Monte Santa Maria Tiberina). L'AURI svolge, tra le altre, le funzioni che la deliberazione ARERA n. 443/2019/R/Rif. demanda all'ETC;

- che l'AURI (prot. n. 2873 del 24/6/2021), ad esito del complesso procedimento tracciato dalla deliberazione ARERA n. 443/2019/R/Rif., ha comunicato che:

a) l'Assemblea dei Sindaci ha approvato la deliberazione n. 3 del 22/6/2021, avente ad oggetto la "Validazione ai sensi dell'art. 7 comma 3 lett. g) L.R. 11/2013 dei Piani Economici Finanziari TARI 2021 dei comuni del Sub Ambito n. 1 elaborati ai sensi del metodo MTR di cui alla deliberazione ARERA n. 443/2019/R/rif e s.m.i.”;

b) il D.L. n. 41/2021 (c.d. “DL Sostegni”) ha disposto il differimento dei termini di approvazione del Piani Economici Finanziari (PEF) TARI 2021 e delle tariffe da parte dei Consigli Comunali al 30/6/2021 (art. 30, comma 5);

c) “il termine per l’invio dei dati ad ARERA è stabilito in 30 giorni a partire dal 30 giugno 2021 per cui tutta l’intera documentazione relativa a ciascun Comune (ambito tariffario per ARERA) dovrà essere caricata da questa autorità nel portale web del regolatore nazionale entro il 30 luglio 2021”;

d) in ragione della scadenza di cui al precedente punto c) si rende necessario che le deliberazioni dei Consigli comunali inerenti le determinazioni tariffarie 2021 per il servizio di gestione dei rifiuti siano inviate ad AURI entro il 10/7/2021 (salvo eventuali proroghe per l’approvazione delle tariffe TARI);

e) nel prospetto elaborato per ogni singolo Comune è indicato l’importo massimo che, per il 2021, potrà essere riconosciuto ai gestori (Comune e affidataria del servizio);

- che con deliberazione di Consiglio Comunale in data odierna è stato adottato il PEF TARI per l’anno 2021, approvato dall’AURI con deliberazione n. 3/2021, da cui deriva un costo complessivo del servizio pari a €. 178.386,00 posto quale limite massimo per le entrate tariffarie, a cui corrisponde un costo effettivo di €. 159.999,88;

- che l’art. 1 della L. n. 147/2013, prevede:

a) le entrate tariffarie devono in ogni caso assicurare “la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all’articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l’avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente” (comma 654);

b) il Consiglio comunale deve approvare le tariffe del tributo da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e delle quota variabile, con deliberazione da assumere entro il termine fissato da norme statali per l’approvazione del bilancio di previsione, in conformità al PEF relativo al servizio per l’anno medesimo (comma 683);

- che per l’esercizio 2021 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione di cui all’articolo 151, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000 è stato differito al 31/5/2021, così come stabilito dall’art. 3, comma 2, del D.L. n. 56/2021;

- che, tuttavia, l’art. 30, comma 5, del D.L. n. 41/2021 ha stabilito che “limitatamente all’anno 2021, in deroga all’articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 e all’articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021”;

- che il gettito del tributo, al netto delle riduzioni previste dal regolamento comunale per la disciplina della TARI e del contributo per le scuole statali erogato dal Ministero dell’Istruzione Ministero dell’Università e della Ricerca ai sensi dell’art. 1, comma 655, della L. 147/2013 (“Il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche è sottratto dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti”), dovrà garantire la copertura integrale dei costi del servizio per l’anno 2021, come sopra quantificati in € 159.999,88;

- che con le recenti modifiche apportate al regolamento comunale per la disciplina della TARI, in particolare con le disposizioni contenute nell’art. 17, il Comune ha inteso fronteggiare l’emergenza sanitaria del corrente anno attraverso l’articolazione di un’apposita

riduzione per le utenze TARI non domestiche le cui attività sono risultate maggiormente compromesse dal COVID-19 quantificate in euro 14.064,90;

- che il Comune intende esercitare con il presente atto, che sarà posto all'approvazione consiliare, il potere dell'art. 1, comma 660, della L. n. 147/2020 ("Il comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune"), garantendo la copertura finanziaria della riduzione di cui all'art. 17 del regolamento comunale per la disciplina della TARI;

- che pertanto alla copertura della riduzione dell'art. 17 citato si provvede, ai sensi dell'art. 1, comma 660 della L. n. 147/2013, con apposita autorizzazione di spesa, per importo stimato di €. 14.064,90, attraverso il ricorso a risorse derivanti da trasferimenti statali previsti dall'articolo 6 del DL 73/2021.

- che l'art. 13, comma 15, del D.L. n. 201/2011, stabilisce che: "A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360";

VISTO l'allegato al presente provvedimento che dettaglia:

- Tariffe della Tassa sui Rifiuti – TARI anno 2021, relativo alle utenze domestiche;
- Tariffe della Tassa sui Rifiuti – TARI anno 2021, relativo alle utenze non domestiche.

ACQUISITI sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi del 1° comma dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000, i pareri di regolarità tecnica e finanziaria responsabile dell'area competente;

VISTO il D.Lgs. n. 267/2000

Con la seguente votazione:

favorevoli n. 6 – astenuti n. 2 ( Maestri e Alunno )

## DELIBERA

1. di proporre al Consiglio Comunale l'approvazione delle tariffe della Tassa sui Rifiuti – TARI anno 2021, relative alle utenze domestiche come risultanti da prospetto allegato;
2. di proporre al Consiglio Comunale l'approvazione delle tariffe della Tassa sui Rifiuti – TARI anno 2021, relative alle utenze non domestiche come risultanti da prospetto allegato;
3. di dare atto che le tariffe proposte al Consiglio Comunale per la loro approvazione avranno effetto dal 1° gennaio 2021;
4. di prevedere dall'applicazione delle tariffe sopra indicate un gettito relativo alla Tassa sui Rifiuti – TARI di € 159.999,88;
5. di quantificare in €. 14.064,90 le riduzioni per le utenze TARI non domestiche le cui attività sono risultate maggiormente compromesse dal COVID-19;

Con separata votazione:  
favorevoli n. 6 – astenuti n. 2 ( Maestri e Alunno )

DELIBERA

Di dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva ai sensi di legge a seguito di successiva unanime votazione.

Letto, approvato e sottoscritto a norma di legge.

IL PRESIDENTE  
F.to MICHELINI LETIZIA

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to Dott. Marco Angeloni

---

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

Della sujestesa deliberazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art.124, comma 1 del D.Lgs. n.267/2000 e contemporaneamente comunicata ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art.125, comma 1 dello stesso D.Lgs.

Li 12-07-2021

IL RESP. DEL SERVIZIO  
F.to Angeloni Marco

---

La presente deliberazione è stata dichiarata immediatamente eseguibile con le modalità previste dall'art.134, comma 4 del D.Lgs. 267/2000.

Li, 30-06-2021

IL RESP. DEL SERVIZIO  
F.to Angeloni Marco

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Il sottoscritto segretario comunale certifica che copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'albo pretorio per 15 giorni consecutivi dal 12-07-2021 al 27-07-2021, ai sensi dell'art.124, comma 1 del D.Lgs. n.267/2000.

Li, 28-07-2021

IL RESP. DEL SERVIZIO  
**F.to Angeloni Marco**

È copia conforme all'originale.

Li,

IL SEGRETARIO COMUNALE  
**Angeloni Marco**

---

**ESECUTIVITA'**

La presente deliberazione è divenuta esecutiva in data 30-06-2021 per il decorso del termine di 10 giorni dalla pubblicazione ai sensi dell'art.134, del D.Lgs 267/2000.

Lì, 01-07-2021

IL RESP. DEL SERVIZIO  
F.to Angeloni Marco



# **COMUNE DI MONTE SANTA MARIA TIBERINA**

Provincia di Perugia

**TARIFFE UTENZE DOMESTICHE**

Le tariffe così elaborate sono riportate nella tabella sottostante:

Tariffa di riferimento per le utenze domestiche							
Tariffa utenza domestica		mq	<b>KA appl</b> Coeff di adattamento per superficie (per attribuzione parte fissa)	Num uten <i>Esclusi immobili accessori</i>	<b>KB appl</b> Coeff proporzionale di produttività (per attribuzione parte variabile)	<i>Tariffa fissa</i>	<i>Tariffa variabile</i>
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE	2.119,96	<b>0,82</b>	16,83	<b>1,00</b>	<b>0,572430</b>	<b>91,767056</b>
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI	11.679,42	<b>0,92</b>	72,24	<b>1,60</b>	<b>0,642238</b>	<b>146,827290</b>
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI	8.285,65	<b>1,03</b>	52,26	<b>2,00</b>	<b>0,719028</b>	<b>183,534113</b>
1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI	5.504,18	<b>1,10</b>	35,16	<b>2,20</b>	<b>0,767894</b>	<b>201,887524</b>
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI	3.308,37	<b>1,17</b>	18,44	<b>2,90</b>	<b>0,816760</b>	<b>266,124464</b>
1 .6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI	1.122,00	<b>1,21</b>	5,00	<b>3,40</b>	<b>0,844683</b>	<b>312,007993</b>
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-USO STAGIONALE	6.068,37	<b>0,65</b>	48,46	<b>0,80</b>	<b>0,457944</b>	<b>73,413645</b>
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-USO STAGIONALE	4.017,00	<b>0,73</b>	31,00	<b>1,28</b>	<b>0,513791</b>	<b>117,461832</b>
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-USO STAGIONALE	1.755,00	<b>0,82</b>	15,00	<b>1,60</b>	<b>0,575222</b>	<b>146,827290</b>
1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-USO STAGIONALE	1.283,00	<b>0,88</b>	8,00	<b>1,76</b>	<b>0,614315</b>	<b>161,510019</b>
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-USO STAGIONALE	1.103,00	<b>0,93</b>	7,00	<b>2,32</b>	<b>0,653408</b>	<b>212,899571</b>
1 .6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-USO STAGIONALE	1.267,00	<b>0,96</b>	2,00	<b>2,72</b>	<b>0,675746</b>	<b>249,606394</b>
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-COLTIVATORI DIRETTI	2.798,00	<b>0,65</b>	4,00	<b>0,80</b>	<b>0,457944</b>	<b>73,413645</b>
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-COLTIVATORI	4.357,00	<b>0,73</b>	18,00	<b>1,28</b>	<b>0,513791</b>	<b>117,461832</b>

Piano finanziario Tares

	DIRETTI						
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-COLTIVATORI DIRETTI	1.661,00	0,82	6,00	1,60	0,575222	146,827290
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-COLTIVATORI DIRETTI	1.445,00	0,88	7,00	1,76	0,614315	161,510019
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-COLTIVATORI DIRETTI	396,00	0,93	2,00	2,32	0,653408	212,899571
1.6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-COLTIVATORI DIRETTI	236,00	0,96	1,00	2,72	0,675746	249,606394
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-CUMULO PIÙ RIDUZIONI	1.065,00	0,57	7,00	0,70	0,400701	64,236939
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-CUMULO PIÙ RIDUZIONI	142,00	0,77	1,00	1,54	0,537525	141,321267
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-DISTANZA 300 MT. E OLTRE	3.340,00	0,61	18,00	0,75	0,429322	68,825292
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-DISTANZA 300 MT. E OLTRE	4.957,00	0,69	27,00	1,20	0,481679	110,120468
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-DISTANZA 300 MT. E OLTRE	2.666,00	0,77	13,00	1,50	0,539271	137,650585
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-DISTANZA 300 MT. E OLTRE	2.068,00	0,82	11,00	1,65	0,575920	151,415643
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-DISTANZA 300 MT. E OLTRE	430,00	0,87	3,00	2,17	0,612570	199,593348
1.6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-DISTANZA 300 MT. E OLTRE	717,00	0,90	5,00	2,55	0,633512	234,005994
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.	3.181,00	0,53	20,00	0,65	0,372079	59,648586
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.	2.888,00	0,59	17,00	1,04	0,417455	95,437739
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.	2.832,00	0,66	17,00	1,30	0,467368	119,297173
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.	773,00	0,71	6,00	1,43	0,499131	131,226891

Piano finanziario Tares

1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.	720,00	0,76	4,00	1,88	0,530894	172,980902
1 .6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.	2.012,00	0,78	8,00	2,21	0,549044	202,805195
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-DIST. 300 MT. + COLTIV. DIRETTI	1.213,00	0,53	6,00	0,65	0,372079	59,648586
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-DIST. 300 MT. + COLTIV. DIRETTI	1.878,28	0,59	7,33	1,04	0,417455	95,437739
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-DIST. 300 MT. + COLTIV. DIRETTI	1.803,00	0,66	7,00	1,30	0,467368	119,297173
1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-DIST. 300 MT. + COLTIV. DIRETTI	791,00	0,71	3,00	1,43	0,499131	131,226891
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-DIST. 300 MT. + COLTIV. DIRETTI	328,00	0,76	2,00	1,88	0,530894	172,980902
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-UNICO OCCUPANTE	9.540,34	0,69	56,78	0,85	0,486565	78,001998
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-UNICO OCCUPANTE	79,00	0,87	1,00	1,70	0,611174	156,003996
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-UNICO OCCUPANTE-riduz non trovata	56,99	0,69	0,55	0,85	0,486565	78,001998
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-DIST. 300 MT. + UNICO OCCUP.	1.337,00	0,53	10,00	0,65	0,372079	59,648586
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-DIST. 300 MT. + UNICO OCCUP.	214,00	0,66	1,00	1,30	0,467368	119,297173

**TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE**

I risultati ottenuti sono riportati nella tabella sottostante.

Tariffa di riferimento per le utenze non domestiche						
Tariffa utenza non domestica		mq	KC appl Coeff potenziale di produzione (per attribuzione parte fissa)	KD appl Coeff di produzione kg/m anno (per attribuzione parte variabile)	Tariffa fissa	Tariffa variabile
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU	113,00	0,50	4,20	0,441569	0,606638
2 .2	CAMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI	0,00	0,77	6,10	0,680016	0,881069
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI	0,00	0,33	2,80	0,291434	0,404425
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	0,00	1,20	11,00	1,059765	1,588813
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE	0,00	0,70	5,60	0,618196	0,808851
2 .8	UFFICI,AGENZIE	595,00	0,85	7,80	0,750667	1,126614
2 .11	EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE	67,00	0,98	8,90	0,865475	1,285495
2 .12	ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA	115,00	0,85	6,20	0,750667	0,895513
2 .13	CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO	225,00	1,05	8,50	0,927294	1,227720
2 .15	ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	125,00	0,75	6,20	0,662353	0,895513
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE	0,00	5,01	42,56	4,424521	6,147267
2 .17	BAR,CAFFE',PASTICCERIA	0,00	3,83	32,52	3,382418	4,697112
2 .19	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	86,00	1,85	14,30	1,633805	2,065459
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-Riduzione COVID-19	394,00	0,70	5,60	0,618196	0,808851
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU-USO STAGIONALE	242,00	0,40	3,36	0,353255	0,485310
2 .8	UFFICI,AGENZIE-USO STAGIONALE	25,00	0,68	6,24	0,600533	0,901291
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-USO STAGIONALE-Riduzione COVID-19	3.295,55	0,56	4,48	0,494557	0,647080
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE-USO STAGIONALE-Riduzione COVID-19 40%	267,00	0,96	8,80	0,847812	1,271051
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE-COLTIVATORI DIRETTI-Riduzione COVID-19 40	1.019,00	0,96	8,80	0,847812	1,271051
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-DISTANZA 300 MT. E	365,00	0,24	2,10	0,218576	0,303319

Piano finanziario Tares

	OLTRE					
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-DISTANZA 300 MT. E OLTRE-Riduzione COVI	835,00	0,52	4,20	0,463647	0,606638
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE-DISTANZA 300 MT. E OLTRE-Riduzione COVID-	230,00	0,90	8,25	0,794824	1,191610
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.-Riduzione	4.484,00	0,45	3,64	0,401827	0,525753
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE-DISTAN. 300 MT + USO STAGION.-Riduzione C	803,00	0,78	7,15	0,688847	1,032729
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-DIST. 300 MT. + COLTIV. DIRETTI-Riduzio	849,00	0,45	3,64	0,401827	0,525753
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE-ATT. CAT. 16 E 17 < 5000 ABIT	357,00	3,50	29,79	3,097165	4,303087
2 .17	BAR,CAFFE',PASTICCERIA-ATT. CAT. 16 E 17 < 5000 ABITANTI-Riduzione	250,00	2,68	22,76	2,367693	3,287979
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-Riduzione COVID-19	350,00	0,70	5,60	0,618196	0,808851
2 .2	CAMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI-Riduzione COVID-19	588,00	0,77	6,10	0,680016	0,881069